



CSL-15008

(mit Plattenzentrierung und Dünn-Platten-Option)

(2) Grundaufbau des Laminators

1. Der Einlauftransport steuert die Plattenlage und leitet die statische Aufladung ab.
2. Die Laminiereinheit enthält Filmtransport, Schneideeinheit, Heft-einheit und Laminierwalzen.
3. Der Auslauftransport führt die laminierten Platten zu den peripheren Einheiten.
4. Das Unterdrucksystem unterstützt den Filmtransport.
5. Das Druckluftsystem versorgt die Mechanik mit Energie .
6. Das Absaugrohr leitet Abluft der Pumpen, Abwärme, Filmschnipsel und eventuelle Gerüche aus dem Arbeitsbereich.
7. Die Betriebs- und Kontrollkonsolen und die elektronischen Kontrolleinheiten sind integriert. Alle Konsolen sind so auf der Einheit positioniert, daß eine leichte Inbetriebnahme gesichert ist.

(3) Elektrische Anschlüsse und Gewicht

1. Drei-(3)-Phasen -220 Volt \pm 10 %, 50 Hertz, Verbrauch 9 kw
2. benötigte Luftzufuhr = 5 kg/cm^2 oder 71,1 psi.
3. Luftabzugskapazität = $9,5 \text{ m}^3/\text{min.}$ oder 5,59 cfs, oder 335.5 cfm.
4. Gesamtgewicht ca. 1200 kg, oder 2.645 lbs. -freibleibend-

(4) Maschinenleistung

1. Größe der zu laminierenden Platten:

Maximal 640 mm (25.19") breit x 610 mm (24") lang

Minimal 330 mm (13") breit x 250 mm (9.84") "

2. Stärke (Dicke) der Platten:

a) Standard

von einer Dünne von 1,2 mm (0,007") bis zu 6,3 mm (0,248")

b) Optionals: 0,1 mm bis 6,5 mm

Achtung: Falls Sie mit der Dünne-Platten-Option dicke Platten laminieren wollen, entfernen Sie die obere Hälfte der Führung nach dem Hochklappen.

3. Produktionskapazität:
Approx. 240 Platten/h, wenn eine Länge von 400 mm (15,75") aufbereitet ist.
4. Die Transportgeschwindigkeit kann zwischen 1,0 bis 3,0 m/min. (39.37 bis 118.11 inch/min.) liegen. Achtung: Geschwindigkeit darf nicht mehr als 2,3 m/min. eingestellt werden.
5. Zu verwendende Filmgrößen:
Filmbreiten: 330 bis 610 mm (13.00 bis 24.00 inch)
Max. Walzendurchmesser : 240 mm (9.45") Außen-Ø bis 1000 ft lang Film
Kern Innen-Ø : 76,2 mm (3") oder 152,4 mm (6")
6. Freier Rand, Abmessungen
Freier Rand zur Einlaufkante 2 bis 60 mm (0.08 bis 2.40")
Freier Rand zur Auslaufkante 0 bis 25 mm (0.00 bis 1.00")
Toleranz: $\pm 1,0$ mm (0.04")
Seitenrand-Toleranz: $\pm 1,5$ mm (0.06")

Hinweis: Die genannten maximalen Toleranzen können abhängig von Film- oder Plattenmaterial ausfallen.

Hauptfunktion des Einlauftransportes ist die Einführung einer Platte, so gut, wie diese sich regulieren läßt, auf den Laminiermechanismus, in Seitwärtsposition einer Platte, oder von der Mitte aus. Eine weitere wichtige Funktion ist die Einführung der Platte in strikter Gleichführung mit dem gesendeten Signal der Sensoreinheit, um gleichzeitig abzusichern, daß die akurate Plazierung der Laminierung für den/die Film/e in gleicher Linie auf die Platte kommt, wie deren Länge vorgegeben wurde.

Auch sind weitere Stütz-Walzen eingebaut, um wellenartiges Bewegen der Platte beim Einführen auf die Laminierwalzen zu vermeiden. Diese sind speziell für solch extrem dünne Platten, wie sie hier verwendet werden, gefertigt worden. Ferner kann eine statische Entladung der Platte während der Zuführaktion über den Einlauftransport ausgeführt werden.

Maße und Spezifikationen:

- | | |
|---|---|
| 1. Gesamtlänge | 720 mm (28.35 inch) |
| 2. Effektive Breite | Min 250 mm (9.84 inch)
Max 640 mm (25.19 inch) |
| 3. Förderband Hauptzuführ-
räder zwischen Mitte
des Radschaftes
Raddurchmesser | 90 mm (3.54 inch)
50 mm (1.97 inch) |
| 4. Antriebsmotor | Schaltung: variable Geschwindigkeit mit
Kupplung und Bremse AC 100 Volt, 40 Watt |
| 5. Statische Elimination | Breite Kontrollführung und andere
Zuhführungskomponenten ermöglichen eine statische
Elimination während des in Gangsetzens. |

WICHTIG: DIE PLATTENZUFÜHRUNG MUB EINEN INTERVALL VON 30 MM ZWISCHEN DER HINTER- UND FÜHRUNGSKANTE GEWÄHRLEISTEN, WENN SIE DEN SENSORPUNKT ERREICHT.

1 -8) Einlauftransport - Plattenzentrierung & Dünner Platten-Typ

Hauptfunktion des Einlauftransportes ist die Einführung einer Platte in den Laminiermechanismus. Eine weitere wichtige Funktion ist die Einführung der Platte synchron zu den Eingangssignalen der Sensoren, um sicher zu stellen, daß die angezeigte Lage mit der richtigen Lage des Films übereinstimmt.

Zusätzliche stützende Walzen verhindern wellenartiges Bewegen der Platte beim Einführen in die Laminierwalzen. Diese sind speziell für dünne Platten vorgesehen. Gleichzeitig wird beim Zuführen statische Aufladung abgeleitet.

Maße und Spezifikationen:

1. Gesamtlänge (mit Plattenzentrierung & Dünne PN-Zuführung) 1066 mm (41.97 inch)
2. Effektive Breite
Min 330 mm (13.00 inch)
Max 640 mm (25.19 inch)
3. Förderband Hauptzuführräder zwischen
Mitte des Radschaftes 90 mm (3.54 inch)
Rad-Ø 50 mm (1.97 inch)
4. Antriebsmotor Schaltung: variable Geschwindigkeit
mit Kupplung & Bremsen AC 100 Volt, 40 Watt
5. Statische Entladung
6. Dünne PN-Zuführung Ø 20 mm pneumatischer Zylinder x 2
7. Plattenzentrierung Ø 32 mm pneumatischer Zylinder x 4

WICHTIG: DIE ZUGE FÜHRTEN PLATTEN MÜSSEN MIT EINEM MINIMALEN ABSTAND VON 30 MM EINGEFÜHRT WERDEN, BEVOR SIE DEN ERSTEN SENSOR ERREICHEN.

2) Laminiermechanismus

Dieser besteht aus folgenden Komponenten:

- | | |
|------------------------|----------------------------|
| a) Filmvorrat | b) Filmheftmechanismus |
| c) Filmschneideeinheit | d) beheizte Laminierwalzen |
| e) Filmspannrollen | f) Entladeeinheit |
| | g) Abluftkanal |

1. Filmvorrat jeweils eine für oben und unten

2. Trennwalzen für Schutzfolie

3. Filmheftmechanismus Dichtungsgummi 4 mm breit x 635 mm lang
(Vakuumbalken) (0.15 x 25 inch)

Max. Oberflächentemperatur 65° C (155° F)
aufgebrachte Kraft: 40 kp oder 2.5. kp/cm²
32 mm Ø pneumatischer Zylinder x 4
Heizung: 240 W, 40 V ~ x 2

4. Hub-Mechanismus für Hub: 70 mm
die Vakuumbalken (variabel zwischen 60 und 80 mm)

Bewegung -öffnen durch pneumatischen Zylinder
und -schließen durch Kettenantrieb vom
Laminierwalzenantrieb .

Bewegungsführung - 4 (vier) lineare Lager.

5. Schneideeinheiten

Kreismesser:

Disc - 64 mm Ø x 0,8 mm dick

Antrieb durch je einen Gleichstrommotor für oben und unten

6. Beheizte Laminierwalzen

73,4 ± 0,1 mm Ø x 730 mm lang

Oberflächentemperatur - Maximal:

120° C (248° F)

aufgebrachte Abwärtskraft max 160 kp

Die Kraft wird durch zwei (2) 50 mm Ø

pneumatische Zylinder erzeugt.

Heizung - jeweils eine je Walze 900-Watt

Der Antrieb erfolgt durch einen 60 Watt

Gleichstromtriebemotor mit Bremse.

7. Entladeeinrichtung

Gummirollen mit gleicher Geschwindigkeit angetrieben. 50 mm Ø

8. Filmspannrollen

Der Antrieb erfolgt durch je einen (zus. 2) 25 mm Ø pneumatischen Zylinder

Die Laminiereinheit fährt zum Nachladen von Filmrollen und für den Service heraus. Die Einheit ist dazu an drei (3) Punkten mit einer Geradeführung versehen.

9. Ausschwingung

3) Auslauftransport

Der Auslauftransport läuft kontinuierlich zur Weiterverarbeitung laminiertes Platten.

1. Gesamtlänge	770 mm	(30.315 inch)
2. Arbeitsbreite	700 mm	(27.560 inch)
3. Rad-Ø	50 mm	(1.969 inch)
4. Anzahl der Achsen (Wellen)	9 (neun) à 90 mm	(3.543")
5. Antrieb:	40-Watt geschwindigkeitsvariabler Getriebemotor mit Bremse	

WICHTIG: DER HERSTELLER BEHÄLT VOR, DIE DATEN UND SPEZIFIKATIONEN OHNE VORHERIGE BEKANNTGABE ZU ÄNDERN.
